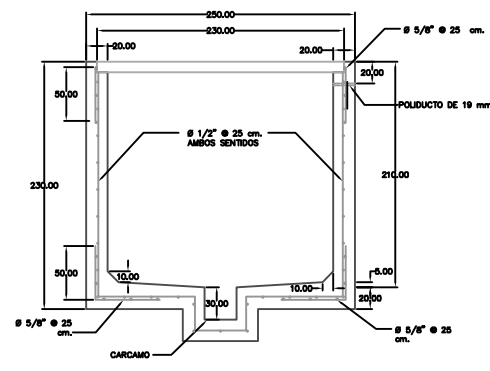
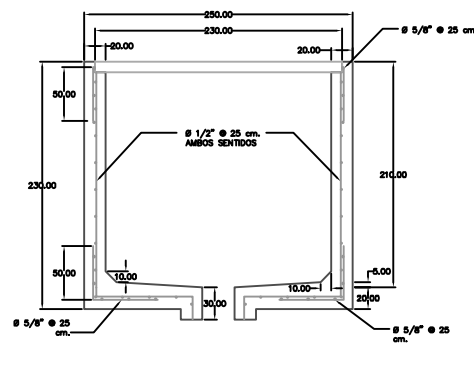


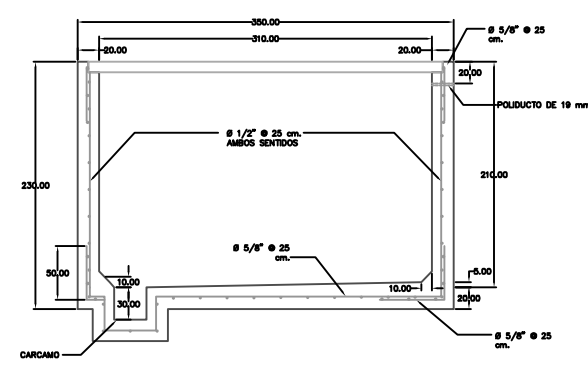
PLANTA



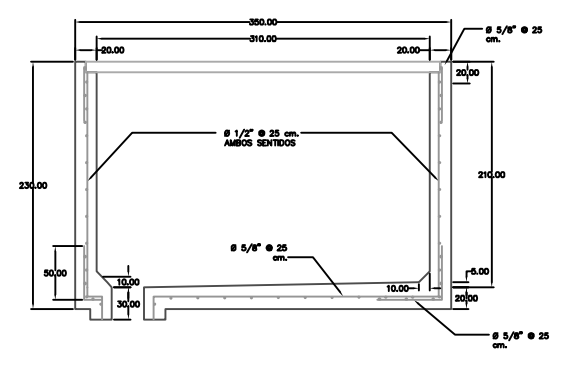
PARA NIVEL FREÁTICO ALTO
SECCIÓN CORTE B-B'



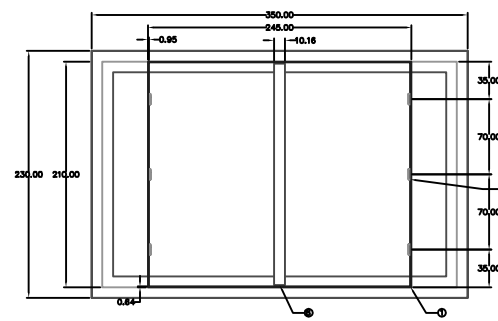
PARA NIVEL FREÁTICO BAJO
SECCIÓN CORTE B-B'



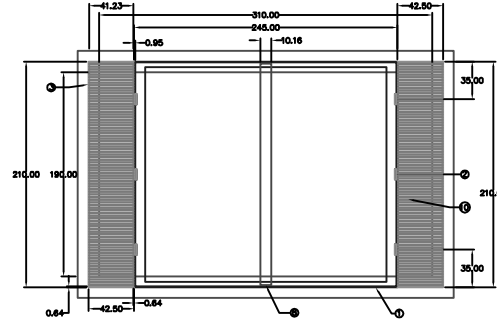
PARA NIVEL FREÁTICO ALTO
SECCIÓN CORTE A-A'



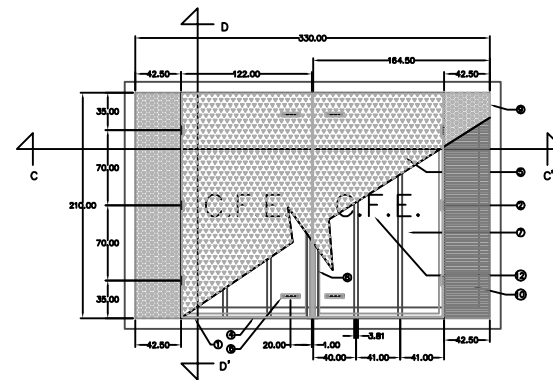
PARA NIVEL FREÁTICO BAJO
SECCIÓN CORTE A-A'



PLANTA
MARCO Y BÓVEDA



PLANTA
MARCO, REFUERZOS Y REJILLA

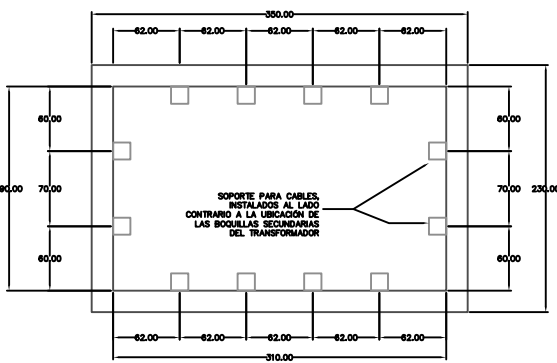


PLANTA
TAPA Y MARCO

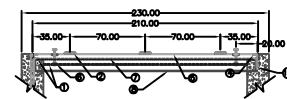
- ESPECIFICACIONES DE TAPA
- MARCO ÁNGULO 101,6 x 9,5mm. (4" x 3/8") Y ÁNGULO DE 50,8mm. X 6,35mm. (2" x 1/4").
 - BISAGRA TUBULAR DE 10,16 x 1,58mm. (4" x 1/8").
 - CONTRAMARCO ÁNGULO DE 38,1 x 6,4 (1 1/2" x 1/4").
 - BASTIDOR ÁNGULO DE 38,1 x 6,4 (1 1/2" x 1/4").
 - LAMINA ANTIDERRAPANTE CAL. 4,76mm. (3/16").
 - JALADERA DE LAMINA ANTIDERRAPANTE CAL. 4,76mm. (3/16"). (VER DETALLE).
 - ACERO DE REFUERZO "T" PARA TAPA DE 38,1 x 6,4 (1 1/2" x 1/4").
 - REFUERZO DE SECCIÓN "I" W6 DE 101,6mm. X 149,22mm. X 3,175mm. X 4,76mm. (4" X 5 3/4" X 1/4" X 3/8").
 - LAMINA PERFORADA CAL. 18 (1,22mm.) BARRENO DE 7,93mm. (5/16") CON 45,59% DE ABERTURA.
 - REJILLA DE SOLERA DE 31,75mm. X 4,76mm. (1 1/4" X 3/8").
 - ANCLA DE ACERO REDONDO DE 0,95mm. (3/8").
 - LETRAS C.F.E. DE 20 cm. DE TAMAÑO RESALTADAS CON SOLDADURA AL CENTRO DE CADA HOJA.

ACOTACIONES EN CENTÍMETROS

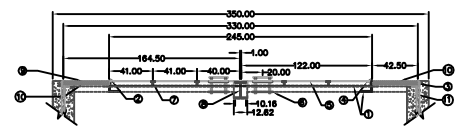
- ESPECIFICACIONES DE CONSTRUCCIÓN
- ACOTACIONES EN CENTÍMETROS.
 - EL ACERO DE REFUERZO SERA $F_y = 411879,3 \text{ KPa}$ (4200 Kg/cm²).
 - TODO EL CONCRETO $f_c = 19613,3 \text{ KPa}$ (200 kg/cm²) = T.M.A. (19mm.) 3/4"
 - TODO EL CONCRETO SE ELABORARA CON IMPERMEABILIZANTE INTEGRAL DOSIFICADO DE ACUERDO CON LAS RECOMENDACIONES DEL PRODUCTO.
 - TODO EL CONCRETO SE VIBRARA PARA LOGRAR SU COMPACTACION ADECUADA.
 - LOS RECUBRIMIENTOS SERÁN DE 1,5 cm MÍNIMO.
 - LOS TRASLAPES DE VARILLA SERÁN DE ACUERDO AL REGLAMENTO ACI VIGENTE (MÍNIMO 40 Ø).
 - EL CONCRETO TENDRÁ ACABADO APARENTE EN EL INTERIOR Y EN EL EXTERIOR NO PERMITIÉNDOSE EL USO DE TALUDES NATURALES DE TERRENO COMO CIMBRA EXTERIOR ÚNICAMENTE SE PERMITIRÁ EN TERRENO CON MATERIAL TIPO III PREVIO HUMEDECIMIENTO.
 - TODAS LAS ARISTAS SERÁN ACHAFLANADAS DE 15 mm.
 - SE COLARA PLANTILLA DE CONCRETO POBRE $F_c = 100 \text{ Kg/cm}^2$ DE 10 cm. DE ESPESOR EN CASO DE SER COLADO EN SITIO.
 - LOS RELLENOS SE APEGARÁN A LA PRESENTE ESPECIFICACIÓN CON GRADO DE COMPACTACION DEL 90 % PROCTOR PARA BANQUETA PARA TODAS LAS CAPAS NO MAYORES DE 15 cm DE ESPESOR Y PARA ARROYO SERÁN DE 95 % DE COMPACTACIÓN ÚNICAMENTE LAS DOS ULTIMAS CAPAS SERÁN DE 10 cm DE ESPESOR Y LAS CAPAS INFERIORES SERÁN DE 15 cm DE ESPESOR Y 90 % DE COMPACTACION PROCTOR.
 - DEBERÁN COLOCARSE ANCLAS DE ACERO REDONDO Ø = 16 mm. GALVANIZADO PARA JALÓN DE CABLES POR CADA CARA OPUESTA AL BANCO DE DUCTO 20 cm ENCIMA DE ESTE.
 - EL CABLE DE COBRE DEL SISTEMA DE TIERRA DEBE SER DE SECCIÓN TRANSVERSAL DE 33,6 mm.² CALIBRE N° 2 AWG.
 - TODAS LAS INTERCONEXIONES DE LOS SISTEMAS DE TIERRA DEBERÁN SER MEDIANTE SOLDADURA TIPO AUTOFUNDENTE.
 - PARA NIVELES FREÁTICOS ALTOS, DEBERÁN DEJARSE LAS VARILLAS DE TIERRA POR FUERA DEL POZO, INTRODUCIENDO EL CABLE DE COBRE A TRAVÉS DE LA MANGA DEL POLIDUCTO.
 - CUANDO EL NIVEL FREÁTICO ES BAJO SE INSTALA LA VARILLA DE TIERRA EN EL CARCAMO.
 - SE COMPROBARA LA CALIDAD DE LOS MATERIALES MEDIANTE LABORATORIO AUTORIZADO POR CFE Y EL ARMADO SE VERIFICARA EN SITIO.
 - LOS REGISTROS DEBEN IDENTIFICARSE CON LAS SIGLAS CFE, TIPO DE REGISTRO, FECHA DE FABRICACIÓN, MES (TRES PRIMERAS LETRAS), AÑO (ULTIMO DOS DÍGITOS), NÚMERO DE SERIE Y NOMBRE DEL FABRICANTE, LAS MARCAS DEBEN ESTAR BAJO RELIEVE EN CUALQUIERA DE LAS CARAS INTERIORES DEL REGISTRO SIN INTERFERIR CON LA PERFORACIÓN DE LOS DUCTOS CON LETRAS DE 5 cm DE ALTURA MÍNIMO.
 - PARA AMBIENTE MARINO Y/O SUELOS SALITROSOS SE DEBE UTILIZAR CEMENTO TIPO II, 1P O V SEGÚN LA NORMA NOM C-1.
 - EN CASO DE QUE LOS REGISTROS SEAN PREFABRICADOS, DEBEN SER INSPECCIONADOS POR EL LAPEM DURANTE SU CONSTRUCCIÓN Y CONTAR CON SU AVISO DE PRUEBA CORRESPONDIENTE.
 - EN TODAS LAS TERMINALES DE LOS DUCTOS SE DEBEN DE ELIMINAR LAS ARISTAS VIVAS MEDIANTE EL "ABOCINAMIENTO".
 - EN EL CASO DE QUE EL REGISTRO SEA PREFABRICADO, LA ALTURA, DIÁMETRO Y CANTIDAD DE ORIFICIOS DEBERÁN ESTAR EN FUNCIÓN DE LAS NECESIDADES DEL PROYECTO ESPECIFICO, RESPETÁNDOSE EL TIPO DE ARMADO DE ACERO DE REFUERZO, ESPESOR DE PAREDES Y DE LA RESISTENCIA DE CONCRETO SOLICITADA.
 - PARA LOS REGISTROS PREFABRICADOS EL CARCAMO EN LUGAR DE VENIR CONSTRUÍDO DE FABRICA ES POSIBLE QUE EN EL SITIO DESTINADO AL MISMO, SE DEJE EL ORIFICIO CON JUNTAS OJILLADAS PARA QUE SE CUELE EN SITIO, CON UNA MEZCLA DEL CONCRETO DE LA RESISTENCIA SOLICITADA Y ADITIVOS PARA JUNTAS FRIAS, HUMEDECIENDO EL BORDE DONDE SE UBICA LA JUNTA OJILLADA ANTES DEL CALADO EN SITIO.



CORREDERAS PARA SOPORTE DE CABLES

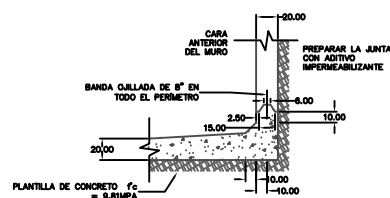


PLANTA
SECCIÓN CORTE D-D'

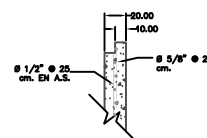


PLANTA
SECCIÓN CORTE C-C'

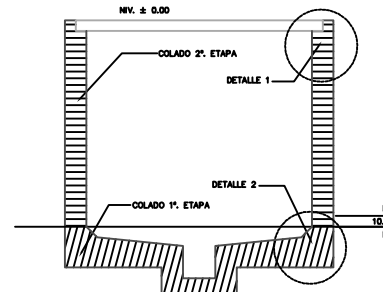
DETALLE DE JALADERA



DETALLE 2



DETALLE 1



ETAPAS DE COLADO

USO:
ALOJAR EQUIPO DE TRANSFORMACION TIPO SUMERGIBLE DE REDES DE DISTRIBUCION SUBTERRANEA.

NORMA CFE-BT300A
BOVEDA PARA TRANSFORMADOR
DE 300 KVA EN ARROYO

norma
Distribución-Constructión
de Sistemas Subterráneos

CFE Una empresa
de clase mundial